

## Liste akkreditierter Prüfverfahren

| 1 Untersuchung von Beschichtungen, Medienbeständigkeit und Oberflächen - physikalische Prüfungen  |                            |   |                         |
|---|----------------------------|---|-------------------------|
| 1.1. Bestimmung von Schichtdicke, Porendichte und Rissdichte  |                            |   |                         |
| Methode   | Ausgabestand               | Bezeichnung der Methode   | Akkreditierter Standort |
| DIN EN ISO 1456   | 2009-12                    | Metallische und andere anorganische Überzüge - Galvanische Überzüge aus Nickel, Nickel plus Chrom, Kupfer plus Nickel und Kupfer plus Nickel plus Chrom   | Solingen                |
| DIN EN ISO 1463   | 2021-08                    | Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung - Mikroskopischen Verfahren  | Solingen                |
| DIN EN ISO 2177   | 2004-08                    | Metallische Überzüge - Schichtdickenmessung - Coulometrisches Verfahren durch anodisches Ablösen  | Solingen                |
| DIN EN ISO 2808   | 2019-12                    | Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Schichtdicke<br>§ 5.4.4 Verfahren 6A - Querschliff / Querschnitt   | Solingen                |
| DIN EN ISO 16866  | 2023-01                    | Metallische und andere anorganische Überzüge – Schichtpotentialmessung von galvanischen Mehrfach-Nickelschichtsystemen (STEP-Test)  | Solingen                |
| DIN EN 16866  | 2018-01                    | Metallische und andere anorganische Überzüge – Schichtpotentialmessung von galvanischen Mehrfach-Nickelschichtsystemen (STEP-Test)  | Solingen                |
| DIN 53100   | 2020-04                    | Metallische Überzüge – Galvanische Nickel-Chrom- und Kupfer-Nickel-Chrom-Überzüge auf Kunststoffen<br>§ C.5 Fuhrmann-Test, § C.6 Fechner-Test   | Solingen                |
| ASTM B 487  | 2020-11                    | Standard Test Method for Measurement of Metal and Oxide Coating Thickness by Microscopical Examination of Cross Section   | Solingen                |
| ASTM B 504  | 2021-12                    | Standard Test Method for Measurement of Thickness of Metallic Coatings by the Coulometric Method  | Solingen                |
| ASTM B 764 - 04   | 2021-12                    | Standard Test Method for Simultaneous Thickness and Electrode Potential Determination of Individual Layers in Multilayer Nickel Deposit (STEP Test)   | Solingen                |
| PSA D25 1056  | 1997-02                    | ELECTROLYTIC COATINGS THICKNESS (BY ANODIC DISSOLUTION)   | Solingen                |
| PSA D25 1057  | 1997-02                    | Metallic Coatings - Thickness - (Microstructural Section)   | Solingen                |
| Renault D20 1056  | 2010-11                    | ELECTROLYTIC COATINGS THICKNESS (BY ANODIC DISSOLUTION)   | Solingen                |
| Renault D20 1057  | 2009-01                    | MICROGRAPHIC EXAMINATION OF DEPOSITS DEPOSITS (PARTS COVERED BY SURFACE DEPOSITS)   | Solingen                |
| VW PV 1058  | 2020-03 (2015-04; 2004-12) | Verchromte Oberflächen; Bestimmung des Chromrisssnetzes   | Solingen                |
| VW PV 1063  | 2018-11 (2013-04; 2004-10) | Verchromte Oberflächen; Bestimmung des Mikroporendichte   | Solingen                |
| VW PV 1065  | 2013-04                    | Verchromte Oberflächen Bestimmung von Potenzialdifferenzen und Schichtdicken von Nickelüberzügen  | Solingen                |
| 2 Untersuchungen von Beschichtungen, Medienbeständigkeit und Oberflächen sowie Beständigkeitsqualität gegen Korrosion und Umweltbelastungen sowie physikalische Belastungen |                            |   |                         |
| 2.1 Salzsprühnebelprüfungen   |                            |   |                         |
| Methode   | Ausgabestand               | Bezeichnung der Methode   | Akkreditierter Standort |
| DIN EN ISO 9227   | 2023-03 (2017-07)          | Korrosionsprüfungen in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen  | Solingen                |
| ASTM B 368  | 2021-04                    | Standard Test Method for Copper-Accelerated Acetic Acid-Salt Spray (Fog) Testing (CASS Test)  | Solingen                |
| DIN 55635   | 2019-05                    | Beschichtungsstoffe – Zyklische Korrosionsprüfung von Beschichtungssystemen auf Werkstoffen und Bauteilen im Automobilbau   | Solingen                |
| PSA D23 1001  | 1997-01                    | METALLIC COATINGS CUPROACETIC SALT SPRAY TEST (CASS-TEST)   | Solingen                |
| Renault D23 1001  | 2008-02                    | CUPROACETIC SALT SPRAY TEST CASS-TEST METALLIC COATINGS   | Solingen                |
| BMW AA-0129   | 2018-02                    | Cass-Test (Kupferchlorid- Essigsäure Salzsprühnebelprüfung)   | Solingen                |
| 2.2 Klimasimulationsprüfungen   |                            |   |                         |
| Methode   | Ausgabestand               | Bezeichnung der Methode   | Akkreditierter Standort |
| DIN EN ISO 6270-2   | 2018-04                    | Beschichtungsstoffe– Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit – Teil 2: Kondensation (Beanspruchung in einer Klimakammer mit geheiztem Wasserbehälter)<br>§ 9.5.2 Kondenswasser-Konstantklima (CH) | Solingen                |
| DIN 53100   | 2020-04                    | Metallische Überzüge – Galvanische Nickel-Chrom- und Kupfer-Nickel-Chrom-Überzüge auf Kunststoffen<br>§ Anhang E: Kombinierte Temperaturwechselprüfung mit CASS-Prüfung                                   | Solingen                |
| BMW AA-0203   | 2018-02                    | Hydrolysetest   | Solingen                |
| BMW AA-0213   | 2018-02                    | Kondenswasserkonstantklimatest  | Solingen                |
| BMW PR303.4   | 2008-02                    | Klimawechseltest für Ausstattungsteile  | Solingen                |
| BMW PR303.5   | 2010-01                    | Klimawechseltest für Ausstattungsteile  | Solingen                |
| BMW PR303.6   | 2020-06                    | Klimawechseltest für Ausstattungsteile  | Solingen                |
| Daimler AK LV112  | 2002-01                    | Dekorative Lenkradummantelungen<br>§ 16 Veränderung nach Klimawechseltest   | Solingen                |
| Jaguar/Landover TPJLR.52.353  | 2011-02 (2007-08)          | Accelerated Environmental Ageing  | Solingen                |
| Jaguar/Landover TPJLR.52.254  | 2014-09                    | Calcium Chloride Accelerated Corrosion Test (Russian Mud Test).   | Solingen                |
| Nissan NES M0132  | 2007                       | Methods of Thermal Cycle Testing for Plastic Parts  | Solingen                |
| Porsche PPV 4015  | 2006-04                    | Exterieur Prüfung von Anbauteilen Klimawechseltest  | Solingen                |

|                             |                            |   |          |
|-----------------------------|----------------------------|---|----------|
| Porsche PTL 8140            | 2020-02                    | Interieur Allgemeine Anforderungen an Bauteile und Halbzeugmaterialien<br>§Tabelle 1: 1.3 Klimawechseltest                              | Solingen |
| Porsche PTL 8140            | 2018-03 (2017-02)          | Interieur Allgemeine Anforderungen an Bauteile und Halbzeugmaterialien<br>§Tabelle 2: 1.2 Klimawechseltest                              | Solingen |
| Porsche PTL 8140            | 2010-05 (2008-11)          | Interieur Allgemeine Anforderungen an Bauteile und Halbzeugmaterialien<br>§Tabelle 2: 6.1.2 Klimawechseltest                            | Solingen |
| PSA B15 4140                | 219-07 (2017-05; 2014-10)  | ELECTROLYTIC CHROME PLATING ON PLASTIC PARTS<br>§ 8.5 Climate Cycle "Greenhouse Effect"   | Solingen |
| PSA D53 5001                | 2011-01                    | CHROME-PLATED PLASTIC PARTS RESISTANCE TO RUSSIAN MUD TEST (RUSSIAN MUD)  | Solingen |
| Renault D47 1165            | 2010-08                    | ACCELERATED AGEING - PRODUCT APPLIED FOR BONDING, SEALING, ANTI-GRITTING, DAMPING, ANTI-CORROSION AND PROTECTION FUNCTIONS<br>§ Annex 4 | Solingen |
| Renault D23 1002            | 2009-01                    | RESISTANCE TO CALCIUM CHLORIDE BRINE  | Solingen |
| Renault D25 1324            | 2012-07                    | RESISTANCE DURING THERMAL CYCLES ELECTROLYTIC COATINGS ON PLASTIC PARTS   | Solingen |
| Renault Nissan RNES-B-00019 | 2016-10                    | DECORATIVE PLATED PARTS CALCIUM CHLORIDE MUD TEST   | Solingen |
| VW PV1200                   | 2022-11 (2019-10; 2004-10) | Prüfung der Klimawechselfestigkeit (80 °C/-40 °C)   | Solingen |
| VW PV2005                   | 2021-06 (2000-09)          | Prüfung der Klimawechselfestigkeit von besonderen Bauteilen, Neuentwicklungen und Konzepten<br>§ Variante A: (Einzelteile)              | Solingen |

### 2.3 Untersuchung von Beschichtungen, Medienbeständigkeit und Oberflächen sowie Beständigkeitsqualität gegen physikalische Belastungen

| Methoden             | Ausgabestand | Bezeichnung der Methode  | Akkreditierter Standort |
|----------------------|--------------|--|-------------------------|
| DIN EN ISO 1811      | 2023-04      | Referenzprüfverfahren zur Bestimmung der Nickellässigkeit von sämtlichen Stäben, die in durchstochene Körperteile eingeführt werden, und Erzeugnissen, die unmittelbar und länger mit der Haut in Berührung kommen | Solingen                |
| DIN EN ISO 2409      | 2020-12      | Beschichtungsstoffe – Gitterschnittprüfung<br>§ 5.2.2.3 Cuttermesser mit starrer Klinge, § 5.2.3.1 Mehrschneidengerät mit Handgriff  | Solingen                |
| DIN 55656            | 2014-12      | Beschichtungsstoffe – Kratzprüfung mit einem Härteprüfstab<br>§ Verfahren A: 5.2.1.2. Stichel A2, § 5.2.1.3 Stichel A3, § Verfahren B: 5.2.2.1 Stichel B1  | Solingen                |
| DIN EN ISO 22557     | 2021-02      | Beschichtungsstoffe – Kratzprüfung mit einem Härteprüfstab<br>§ Verfahren A: 5.2.1.2. Stichel A2, § 5.2.1.3 Stichel A3, § Verfahren B: 5.2.2.1 Stichel B1  | Solingen                |
| ASTM B 571           | 2018-08      | Standard Practice for Qualitative Adhesion Testing of Metallic Coatings<br>§ 8. Grind-Saw-Test. § 9. Heat-Quench Test  | Solingen                |
| VOLVO VCS 5713, 1059 | 2004-03      | Test for presence of leachable nickel  | Solingen                |

### 2.4 Untersuchung von Beschichtungen, Medienbeständigkeit und Oberflächen sowie Beständigkeitsqualität gegen physikalische Belastungen und weitere Belastungen mit Werknormen

| Methoden     | Ausgabestand      | Bezeichnung der Methode   | Akkreditierter Standort |
|--------------|-------------------|---|-------------------------|
| BMW AA-0026  | 2020-03 (2018-03) | Alterungbeständigkeitstest  | Solingen                |
| BMW AA-0053  | 2017-04           | Beständigkeit lackierter Oberflächen im Interieur gegenüber Sonnencreme   | Solingen                |
| BMW AA-0180  | 2021-04 (2018-11) | Gitterschnittprüfung  | Solingen                |
| BMW GS 94007 | 2018-08           | Beschichtungen auf Kunststoffteilen - Lackierte Kunststoffteile<br>§ AA-0180 Gitterschnittprüfung, § AA-0213 Kondenswasserkonstantklimatest, §AA-0026 Alterungsbeständigkeit, § PR303 Klimawechseltest /<br>§ DIN EN ISO 2808 Schichtdickenbestimmung, § AA-0053 Beständigkeit gegenüber Sonnencreme, § AA-0203 Hydrolysetest | Solingen                |
| BMW GS 97017 | 2023-03           | Galvanisierte Kunststoffteile<br>§ 5.3.6 Salzsprühnebeltest, § 6.2 Messung der Schichtdicke, § 6.3.4 Fuhrmann-Test, § 6.4.1 Temperaturwechselprüfung mit CASS-Test,<br>§ 6.4.2 Temperaturwechselprüfung ohne CASS-Test, § 6.5 Handschweißbeständigkeit, § 6.7 Korrosionstest Russland   | Solingen                |
| BMW GS 97017 | 2017-12           | Galvanisierte Kunststoffteile<br>§ 4.3.6 Salzsprühnebeltest, § 5.1 Messung der Schichtdicke, § 5.2.3 Fuhrmann-Test, § 5.3.1 Temperaturwechselprüfung mit CASS-Test,<br>§ 5.3.2 Temperaturwechselprüfung ohne CASS-Test, § 5.6 Korrosionstest Russland   | Solingen                |
| BMW GS 97017 | 2015-03           | Galvanisierte Kunststoffteile<br>§ 4.3.6 Salzsprühnebeltest, § 5.1 Messung der Schichtdicke, § 5.2.3 Fuhrmann-Test, § 5.3.1 Temperaturwechselprüfung mit CASS-Test,<br>§ 5.3.2 Temperaturwechselprüfung ohne CASS-Test  | Solingen                |
| BMW GS 97017 | 2009-10           | Galvanisierte Kunststoffteile<br>§ 5.1 Messung der Schichtdicke, § 5.2.3 Fuhrmann-Test, § 5.3.1 Temperaturwechselprüfung mit CASS-Test,<br>§ 5.3.2 Temperaturwechselprüfung ohne CASS-Test  | Solingen                |
| BMW PR 556   | 2014-03           | Beständigkeit unlackierter Thermoplastoberflächen im Interieurbereich gegenüber Cremes  | Solingen                |

|                     |                   |  |          |
|---------------------|-------------------|--|----------|
| Daimler DBL 1665    | 2022-05           | Galvanisierte Teile aus Kunststoffen mit metallischen Überzügen und Zusatzbeschichtungen<br>§ Anhang A Tabelle A.1.2 Schichtdicke, § A.1.3 Anzahl Mikroporen-Potenzialdifferenz, § A.6.1 Korrosionsbeständigkeit, § A.6.2 Salzsprühtest, § A.6.3 Klimawechseltest, § A.6.4 Langzeitkorrosionsbeständigkeit, § A.6.5 Temperaturbeständigkeit, § A.6.6 Temperaturschocktest, § A.6.7 Kondenswasserkonstantklima, § A.6.8 Heißwassertest<br>§ Anhang B Prüfung Tabelle B.2.1 Korrosionsbeständigkeit<br>§ Anhang C Prüfung Tabelle C.2.1 Korrosionsbeständigkeit, § C.3.1 Pflegemittelbeständigkeit, § C.3.2 Beständigkeit gegen Kosmetika bei Temperatureinfluss | Solingen |
| Daimler DBL 5404    | 2016-05           | Teile aus thermoplastischen Kunststoffen für den direkten und indirekten Bereich des Fahrgastinnenraumes, für Fahrgastraumheizung, Fahrgastraumbelüftung, Verkleidungen und Gehäuse<br>§ 7.7 Warmlagerungstemperatur   | Solingen |
| Daimler DBL 5416    | 2017-08           | Teile aus thermoplastischen Kunststoffen für Verkleidungen, Gehäuse- und Funktionsteile bei Außenanwendungen<br>§ Anhang A A.2.3 Schichtdicke, § A.2.4 Gitterschnitt, § A.2.7 Kondenswasserkonstantklima, § A2.8 Heißwassertest, A.2.10 Temperaturwechselprüfung (ohne A.2.10.1), § A.2.11 Temperaturalterung (ohne A.2.11.3), § A.2.12 Klimawechseltest   | Solingen |
| Daimler DBL 5425    | 2020-07 (2018-06) | Beschichtung/Lackierung von Kunststoffteilen im Fahrzeug-Exterieur<br>§ Anhang A A.1.3 Schichtdicke, § A.1.5 Kondenswasserkonstantklima, § A.1.6 Heißwassertest, A.1.8 Temperaturwechselprüfung (ohne A.1.8.1), § A.1.9 Temperaturalterung (ohne A.1.9.1), § A.1.10 Klimawechseltest   | Solingen |
| Daimler DBL 7384    | 2020-10           | Beschichtung von Kunststoffteilen im Fahrzeuginnenraum<br>§ 8.4 Schichtdicke, § 8.5 Gitterschnitt, § 8.6 Kratzprobe mit Messer, § 8.7 Kondenswasserkonstantklima, § 8.8 Heißwassertest, § 8.9 Ofenalterungsprüfung, § 8.10 Pflegebeständigkeitsprüfung, § 8.11 Beständigkeit bei Temperatureinfluss, § 8.12 Schreibempfindlichkeit, § 8.17 Temperaturwechseltest, § 8.20 Klebebandabriss, § 8.22 Haptik  | Solingen |
| Daimler DBL 7384    | 2017-11           | Beschichtung von Kunststoffteilen im Fahrzeuginnenraum<br>§ 8.4 Schichtdicke, § 8.5 Gitterschnitt, § 8.6 Kratzprobe mit Messer, § 8.7 Kondenswasserkonstantklima, § 8.8 Heißwassertest, § 8.9 Ofenalterungsprüfung, § 8.10 Pflegebeständigkeitsprüfung, § 8.11 Beständigkeit bei Temperatureinfluss, § 8.12 Schreibempfindlichkeit, § 8.17 Temperaturwechseltest, § 8.20 Klebebandabriss   | Solingen |
| Daimler DBL 8465    | 2019-05           | Galvanisierte Teile aus Kunststoffen mit metallischen Überzügen und Zusatzbeschichtungen<br>§ Tabelle 4 Schichtdicke, § Tabelle 5 Anzahl Mikroporen-Potenzialdifferenz, § Tabelle 9 Korrosionsbeständigkeit, § Tabelle 10 Klimawechseltest, § Tabelle 12 Temperaturbeständigkeit, § Tabelle 13 Temperaturschocktest, § Tabelle 14 Kondenswasserkonstantklima, § Tabelle 18 Korrosionsbeständigkeit, § Tabelle 24 Korrosionsbeständigkeit, § Tabelle 26 Pflegemittelbeständigkeit, § Tabelle 27 Beständigkeit gegen Kosmetika bei Temperatureinfluss  | Solingen |
| Daimler DBL 8465    | 2016-06           | Galvanisierte Teile aus Kunststoffen mit metallischen Überzügen und Zusatzbeschichtungen<br>§ Tabelle 3 Schichtdicke, § Tabelle 4 Anzahl Mikroporen-Potenzialdifferenz, § Tabelle 12 Korrosionsbeständigkeit, § Tabelle 13 Klimawechseltest, § Tabelle 15 Temperaturbeständigkeit, § Tabelle 16 Temperaturschocktest, § Tabelle 17 Wärmelagerung, § Tabelle 18 Kondenswasserkonstantklima, § Tabelle 23 Pflegemittelbeständigkeit, § Tabelle 24 Beständigkeit gegen Kosmetika bei Temperatureinfluss   | Solingen |
| Daimler DBL 8465    | 2011-06           | Galvanisierte Teile aus Kunststoffen mit metallischen Überzügen und Zusatzbeschichtungen<br>§ Anhang A 1 Schichtdicke, § 2 Chromüberzug, § 3 Nickelüberzug, § 4 Korrosionsbeständigkeit, § 6 Klima Wechselbeständigkeit, § 7 Temperaturbeständigkeit, § 8 Temperatur-Schocktest  | Solingen |
| Daimler DBL 8465    | 2002-10           | Galvanisierte Teile aus Kunststoffen mit metallischen Überzügen<br>§ 2.1 Anforderungen 2.1.1 Schichtdicke, § 2.1.2 Chromüberzug, § 2.1.3 Nickelüberzug, § 2.1.4 Korrosionsbeständigkeit, § 2.1.7 Temperatur-Wechselbeständigkeit, § 2.1.8 Temperaturbeständigkeit, § 2.1.9 Temperatur-Schocktest   | Solingen |
| Daimler DBL 9202    | 2021-11           | Dekorative und funktionale Werkstoffverbundsysteme im Interieur<br>§ Tabelle 8 Wärme-Klima-Wechselprüfung, § Wärmealterungsprüfung, § Klimaprüfung, § Pflegemittelbeständigkeit, § Beständigkeit gegen die Sonnen-Creme-Testsubstanz durch Kontakt, § Schmissbeständigkeit nach Oesterle, § Reibprüfung mit Crockmeter   | Solingen |
| Daimler DBL 9202    | 2019-10           | Dekorative und funktionale Werkstoffverbundsysteme im Interieur<br>§ Tabelle 8 Wärme-Klima-Wechselprüfung, § Wärmealterungsprüfung, § Klimaprüfung, § Pflegemittelbeständigkeit, § Schmissbeständigkeit nach Oesterle, § Reibprüfung mit Crockmeter  | Solingen |
| Daimler DBL 9202    | 2013-01           | Liefervorschrift Dekorteile im Fahrgastinnenraum<br>§ 9.1 Temperaturwechsel 1, § 9.2 Temperaturwechsel 2, § 9.3 Wärmelagerung 1, § 9.4 Wärmelagerung 2, § 9.5 Wärmelagerung 3, § 9.6 Klimalagerung, § 9.7 Klimawechseltest, § 9.8 Schnelltest, § 9.14 Pflegemittelbeständigkeit, § 9.15 Beständigkeit gegen Kosmetika  | Solingen |
| Daimler MBN 10494-5 | 2021-03           | Lacktechnische Prüfmethode – Teil 5: Technisch-mechanische Prüfungen<br>§ 5.2 Haftungsprüfungen, § 5.5 Gitterschnitt   | Solingen |
| Daimler MBN 10494-5 | 2016-03           | Lacktechnische Prüfmethode – Teil 5: Technisch-mechanische Prüfungen<br>§ 5.1.1 Manuelle Kratzprobe, § 5.1.2 Haftungsprüfung mit zusätzlichem Klebebandabriss, § 5.4 Gitterschnitt, § 5.9 Schmissbeständigkeit nach Oesterle   | Solingen |
| Daimler MBN 55555-4 | 2019-10           | Nichtmetallische Werkstoffe, Werkstoffsysteme und Halbzuge Teil 4: Thermische Prüfungen<br>§ Tabelle 1-6 WKW1-6, Tabelle 7 WKW/Schnelltest 1, § Tabelle 8-10 WKW/Maßänderungsprüfung1-3, § Tabelle 15-30 WA1-16, § Tabelle 32 WA18, § Tabelle 33-35 KL1-3, § Tabelle 36-37 KP1-2, § Tabelle 38 Oberflächenprüfung nach Wärme- und Dunkellagerung 1 (85 °C/4 h, danach Dunkellagerung 7 Tage)   | Solingen |
| Daimler MBN 55555-7 | 2018-11           | Nichtmetallische Werkstoffe, Werkstoffsysteme und Halbzuge - Teil 7: Beständigkeitsprüfungen<br>§ 5.2 Abriebbeständigkeit gegen die Sonnencreme-Testsubstanz, § 5.3 Beständigkeit gegen die Sonnencreme-Testsubstanz durch Kontakt<br>§ 5.4 Pflegemittelbeständigkeitsprüfung durch Abrieb   | Solingen |

|                                |                            |  |          |
|--------------------------------|----------------------------|--|----------|
| FIAT (FCA) PS.50014            | 2021-03 (2018-07; 2016-03) | COPPER-NICKEL-CHROMIUM (CHROMIUM PLATING) COATING OF THERMOPLASTIC PARTS<br>§ Minimum Deposit Thickness, § Saw-Grind-Test, § Thermal Cycle Test, § Thermal Cacle Test & CASS, § CASS   | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-F1              | 2017-12                    | DECORATIVE CHROME ELECTROPLATED PART PERFORMANCE REQUIREMENTS, POLYMERIC/PLASTIC SUBSTRATES, GENERAL INTERIOR USE<br>§ 3.4.2 Minimum Platin Thickness, § 3.5.1 Grind-Saw-Test, § 3.6 Corrosion-Thermal Cycle Resistance  | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-E1              | 2015-01                    | ELECTROPLATING, BRIGHT OR LOW GLOSS DECORATIVE FINISH OVER ABS, PC/ABS OR FILLED NYLON _ INTERIEOR<br>§ 3.4.2 Grind-Saw-Test, § 3.5 Plating Thickness, § 3.6 Thermal Cycle - Corrosion Test  | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-D1              | 2011-09                    | ELECTROPLATING, BRIGHT OR LOW GLOSS DECORATIVE FINISH OVER ABS, PC/ABS OR FILLED NYLON _ INTERIEOR<br>§ 3.4.1 Grind-Saw-Test, § 3.5 Plating Thickness, § 3.6 Thermal Cycle - Corrosion Test  | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-C1              | 2006-11                    | ELECTROPLATING, BRIGHT OR LOW GLOSS DECORATIVE FINISH OVER ABS, PC/ABS OR FILLED NYLON _ INTERIEOR<br>§ 3.3.1 Grind-Saw-Test, § 3.4 Plating Thickness, § 3.7.1 Thermal Cycle - Corrosion Test, § 3.8 Environmental Testing   | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-E2              | 2016-12                    | DECORATIVE CHROME ELECTROPLATED PART PERFORMANCE REQUIREMENTS, ABS OR PC/ABS SUBSTRATES, GENERAL EXTERIOR USE<br>§ 3.4.1 Residual Stress Test, § 3.4.3 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential TestT (S.T.E.P.), § 3.4.4 Minimum Discontinuities, § 3.4.5 Minimum Plating Thickness, § 3.5.1 Grind-Saw Test, § 3.7 Extreme Thermal Cycle, § 3.8 Corrosion-Thermal Cycle Resistance  | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-D2              | 2008-10                    | ELECTROPLATING, BRIGHT OR LOW GLOSS DECORATIVE FINISH OVER ABS - EXTERIEOR, LOW TEMPERATURE APPLICATIONS<br>§ 3.4.1 Residual Stress Test, § 3.4.2 Grind-Saw, § 3.5 Plating Thickness, § 3.6 Microporosity, § 3.7 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential TestT (S.T.E.P.), § 3.8 Thermal Cycle - Corrosion Test, § 3.9 Thermal Cycle  | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-D3              | 2008-10                    | ELECTROPLATING, BRIGHT OR LOW GLOSS DECORATIVE FINISH OVER ABS - EXTERIEOR, HIGH TEMPERATURE APPLICATIONS<br>§ 3.4.2 Grind-Saw, § 3.5 Plating Thickness, § 3.6 Microporosity, § 3.7 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential TestT (S.T.E.P.), § 3.8 Thermal Cycle - Corrosion Test, § 3.9 Thermal Cycle   | Solingen |
| Ford WSS-M1P83-C2              | 2006-11                    | ELECTROPLATING, BRIGHT OR LOW GLOSS DECORATIVE FINISH OVER ABS, PC/ABS OR FILLED NYLON _ EXTERIEOR<br>§ 3.3.1 Grind-Saw-Test, § 3.4 Plating Thickness, § 3.5 Microporosity, § 3.6 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential TestT (S.T.E.P.), § 3.7.2 Thermal Cycle - Corrosion Test  | Solingen |
| Jaguar/Landrover STJLR.50.5151 | 2021-01                    | Performance Requirements of Chrome Plated Components<br>§ Table 1: § 2 Stress test on raw mouldings, § 3 Plating thickness, § 4 Micropositiy, § 5 Simultaneous Thickness and Electrochemi cal Potential Test (S.T.E.P.), § 6 CASS Test, § 7 Thermal Cycling, § 9 Environmental Cycling followed by 48h CASS, § 10 Heat Age Test 500 hours  | Solingen |
| Jaguar/Landrover STJLR.50.5151 | 2018-06                    | Performance Requirements of Chrome Plated Components<br>§ Table 1: § 1 Stress test on raw mouldings, § 2 Plating Adhesion Saw Test, § 3 Plating thickness, § 4 Micropositiy, § 5 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential Test (S.T.E.P.), § 6 Thermal Cycling, § 8 Environmental Cycling followed by 48h CASS, § 9-10 Neutral Salt Spray, § 11 CASS Test, § 14 Heat Age Test, § 16 Calcium Chloride Accelerated Corrosion Test                      | Solingen |
| Jaguar/Landrover STJLR.50.5151 | 2015-03                    | Performance Requirements of Chrome Plated Components<br>§ Table 1: § 1 Stress test on raw mouldings, § 2 Plating Adhesion Saw Test, § 3 Plating thickness, § 4 Micropositiy, § 5 Micro cracking, § 6 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential Test (S.T.E.P.), § 7 Thermal Cycling, § 9 Environmental Cycling followed by 48h CASS, § 10-11 Neutral Salt Spray, § 12 CASS Test, § 15 Heat Age Test, § 17 Calcium Chloride Accelerated Corrosion Test | Solingen |
| Jaguar/Landrover STJLR.50.5151 | 2014-08                    | Performance Requirements of Chrome Plated Polymers<br>§ Table 1: § 1 Stress test on raw mouldings, § 2 Plating Adhesion Saw Test, § 3 Plating thickness, § 4 Micropositiy, § 5 Micro cracking, § 6 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential Test (S.T.E.P.), § 7 Thermal Cycling, § 9 Environmental Cycling followed by 48h CASS, § 10-11 Neutral Salt Spray, § 12 CASS Test, § 15 Heat Age Test, § 17 Calcium Chloride Accelerated Corrosion Test   | Solingen |
| Jaguar/Landrover STJLR.50.5151 | 2014-08                    | Performance Requirements of Chrome Plated Polymers<br>§ Table 1: § 1 Stress test on raw mouldings, § 2 Plating Adhesion Saw Test, § 3 Plating thickness, § 4 Micropositiy, § 5 Micro cracking, § 6 Simultaneous Thickness and Electrochemical Potential Test (S.T.E.P.), § 7 Thermal Cycling, § 9 Environmental Cycling followed by 48h CASS, § 10-11 Neutral Salt Spray, § 12 CASS Test, § 15 Heat Age Test   | Solingen |
| Nissan M 4063                  | 2015-02                    | Decorative Chromium Plating<br>§ 3.2 Plating thickness, 3.3 Plating film, § 3.4.1 Nickel sacrificial corrosion, § 3.4.2 Chrome dissolution corrosion, § 3.5 Thermal cycle resistance of plating  | Solingen |
| Nissan M 4063                  | 2009-11                    | Decorative Chromium Plating<br>§ 3.2 Plating thickness, 3.3 Plating film, § 3.4.1 CASS test method, § 3.4.2 Calcium chloride mud test method, § 3.5 Thermal cycle resistance of plating  | Solingen |
| Nissan M 4063                  | 2006-01                    | Decorative Chromium Plating<br>§ 3.2 Plating thickness, 3.3 Plating film, § 3.4.1 CASS test method, § 3.4.2 Calcium chloride mud test method, § 3.5 Plating heat-cycle resistance characteristics  | Solingen |
| Porsche PTL 4025               | 2018-10, 2017-05           | Interieur / Exterieur - Oberflächendekore Kunststoffbauteile mit elektrolytisch abgeschiedener Metalloberfläche<br>§ 6.1 Schichtdicke, § 6.1.1 Riss- und Porendichte der Chromschicht, § 6.1.2 Spannungspotentialdifferenz, § 6.2 Haftfestigkeit, § 6.4 Kratzfestigkeit, § 6.5 Temperaturbeständigkeit, § 6.6 Temperatur-Schockbeständigkeit, § 6.7 Temperatur-Wechselbeständigkeit, § 6.8 Klimawechselstest, 6.9 Korrosionsbeständigkeit                        | Solingen |
| Porsche PTL 4025               | 2008-04                    | Interieur / Exterieur - Oberflächendekore Kunststoffbauteile mit elektrolytisch abgeschiedener Metalloberfläche<br>§ 7.1 Schichtdicke, § 7.1.1 Riss- und Porendichte der Chromschicht, § 7.1.2 Spannungspotentialdifferenz, § 7.2 Haftfestigkeit, § 7.4 Kratzfestigkeit, § 7.5 Temperaturbeständigkeit, § 7.6 Temperatur-Schockbeständigkeit, § 7.7 Temperatur-Wechselbeständigkeit, § 7.8 Klimawechselstest, 7.9 Korrosionsbeständigkeit                        | Solingen |

